

Guia Prático

Informações, especificações técnicas e orientações sobre a utilização de Vulcana Stone



QUARTZ
COLLECTION





VULCANA
stone

QUARTZ
COLLECTION

Caro Usuário,

Você acaba de receber em mãos o Guia Prático com especificações técnicas e orientações sobre a utilização dos produtos da Vulcana Stone.

Através desse guia, elaboramos uma maneira prática de fornecer orientações adequadas sobre nosso produto para facilitar e otimizar o seu trabalho.

A cada página você encontrará dicas de utilização, bem como ilustrações didáticas que ajudarão na visualização das possíveis situações de manuseio.

A Vulcana Stone sempre estará à disposição para esclarecer quaisquer dúvidas, assim como também mantém constantemente abertos vários canais de comunicação para eventuais trocas de informações.

Um bom trabalho!

Atenciosamente,

Vulcana Stone

ÍNDICE

VULCANA STONE

6

O QUE É O QUARTZO?

6

ESPECIFICAÇÕES

7

UTILIZAÇÃO

8

VANTAGENS

9

ESTUDO COMPARATIVO

10

DA PEDRA AO ESTILO

11

PROCESSO DE MANUFATURA

12

SEGURANÇA

13

CORTE

15

DIREÇÃO DO CORTE

15

POLIMENTOS

16

CUIDADOS

18

MANUAL DE INSTALAÇÃO

19

VULCANA STONE

A Vulcana Stone é uma empresa nova e moderna especializada em superfícies de quartzo. Seu centro de distribuição na América Latina está localizado em São Paulo, na cidade de Itaquaquetuba.

Os produtos da Vulcana Stone são diferenciados por sua técnica de produção e variedade estética, pensando em fornecer ao público brasileiro um produto exclusivo com os mais altos padrões de design e qualidade. É um material de extrema dureza, resistente a impacto, desgastes, ácidos e bases leves e que mantém a aparência e o brilho por muito tempo. São bastante recomendados para bancadas, cozinhas e banheiros.

A Vulcana Stone é extremamente comprometida com a entrega eficiente e de qualidade para os seus compradores, visando garantir a melhor experiência com o melhor produto disponível no mercado.

O QUE É O QUARTZO?

As superfícies de Quartzo da Vulcana Stone são ideais para ambientes internos, desde tampos de cozinha, pias para banheiros, revestimentos de paredes e outros móveis.

A Vulcana Stone oferece uma vasta gama de cores e padrões para atender a todos os gostos.

Todas as superfícies de quartzo da Vulcana Stone são fabricadas com 93% de quartzo (um mineral de grande dureza), resinas de polímeros de alta qualidade e pigmentos que são compactados por meio de vibração intensa, vácuo e, então, comprimidas em densas chapas com poros praticamente inexistentes.

Posteriormente, as chapas de quartzo da Vulcana Stone são curadas, trabalhadas de maneira precisa para chegar à espessura ideal e polidas para garantir um brilho duradouro.

Esse processo resulta em superfícies que retêm o frescor - qualidade da pedra natural - enquanto oferecem liberdade de design com possibilidades de aplicação praticamente ilimitadas.

Apesar de serem usadas frequentemente para aplicações domésticas, os produtos da Vulcana Stone podem ser uma alternativa bastante atrativa para o revestimento interno de prédios comerciais. Sendo assim, as superfícies de quartzo da Vulcana Stone são uma excelente opção para qualquer aplicação interna, permitindo as mais ousadas inspirações de design.

VULCANA STONE | QUARTZ COLLECTION

ESPECIFICAÇÕES

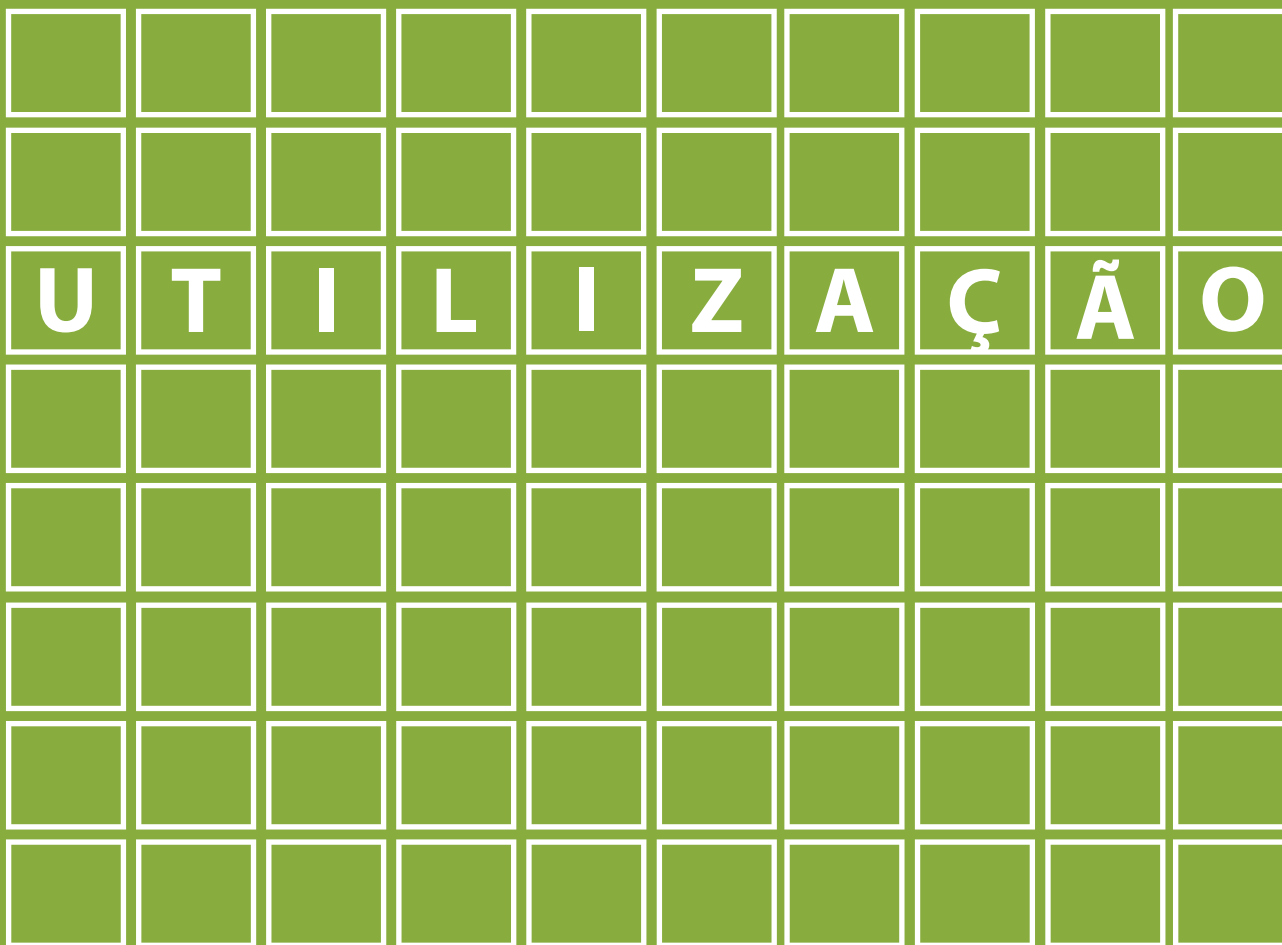
Módulos de Fratura (seco)	51.2 MPa
Módulos de Fratura (molhado)	53.7 MPa
Resistência à compressão (seco)	196.4 MPa
Resistência à compressão (molhado)	201.2 MPa
Taxa de absorção de água	0.02%
Densidade de Volume	2.36 g/cm ³
Dureza de Mohs	Classe 6~7
Grau de desgaste	≤ 70mm ³
Força de Impacto	Uma bola de um quilo de aço maciço jogada de uma altura de 30cm da chapa de quartzo não racha o material.
Radioatividade	
Índice de radiação (Classe A: IR ≤ 1.0)	Classe A: I _{ra} ≤ 1.0 Classe B: I _{ra} ≤ 1.3
Índice de Exposição Interna (Classe A: IR ≤ 1.3)	Classe A: I _{ra} ≤ 1.3 Classe B: I _{ra} ≤ 1.9 Classe C: I _{ra} ≤ 2.8

TAMANHOS (m)

Standard	3,00 x 1,40
Jumbo	3,20 x 1,60

ESPESSURAS (cm)

Light	1,2
Moderate	2
Stout	3



**BANCADAS, MESAS, LAVATÓRIOS,
TAMPOS DE BARES, ESCRIVANINHAS,
PARAPEITOS, PISOS, REVESTIMENTOS DE
PAREDES, TAMPOS DE MÓVEIS EM GERAL.**



RESISTÊNCIA AOS RISCOS E AO CALOR

Com o brilho dos quartzos que oferecem um alto nível de resistência a riscos, lascas e rachaduras no material e sempre buscando aprimorar as qualidades naturais do quartzo, a Vulcana Stone apresenta uma superfície que oferece um grau maior de resistência ao calor do que a maioria das superfícies.

ANTIBACTERIANA

A superfície desse material e a massa que o forma são altamente compactadas. As chapas aprovadas pelo padrão de qualidade da Vulcana Stone não possuem buracos ou fendas. Por esse motivo, o acúmulo de bactérias é praticamente inexistente, se mantidos padrões básicos de higienização.

BAIXA MANUTENÇÃO

As superfícies de quartzo da Vulcana Stone mantêm um brilho permanente. Por esse motivo, o polimento não se faz necessário. No uso diário, devem ser evitados ácidos e substâncias alcalinas.

BENEFÍCIOS

OPÇÕES DE COR

A Vulcana Stone possui mais de trinta cores disponíveis para compra, com padrões diferentes para agradar a todos os gostos. Porém é necessária atenção especial quando o uso da superfície com cores intensas em ambientes externos e expostos ao sol.

FÁCIL LIMPEZA

As superfícies de quartzo são comparadas ao vidro, o que torna a sua limpeza de fácil execução. Água, sabão e produtos de limpeza leves são suficientes para fazer a limpeza. Produtos de limpeza mais pesados e abrasivos nunca são necessários, devendo ser evitados.

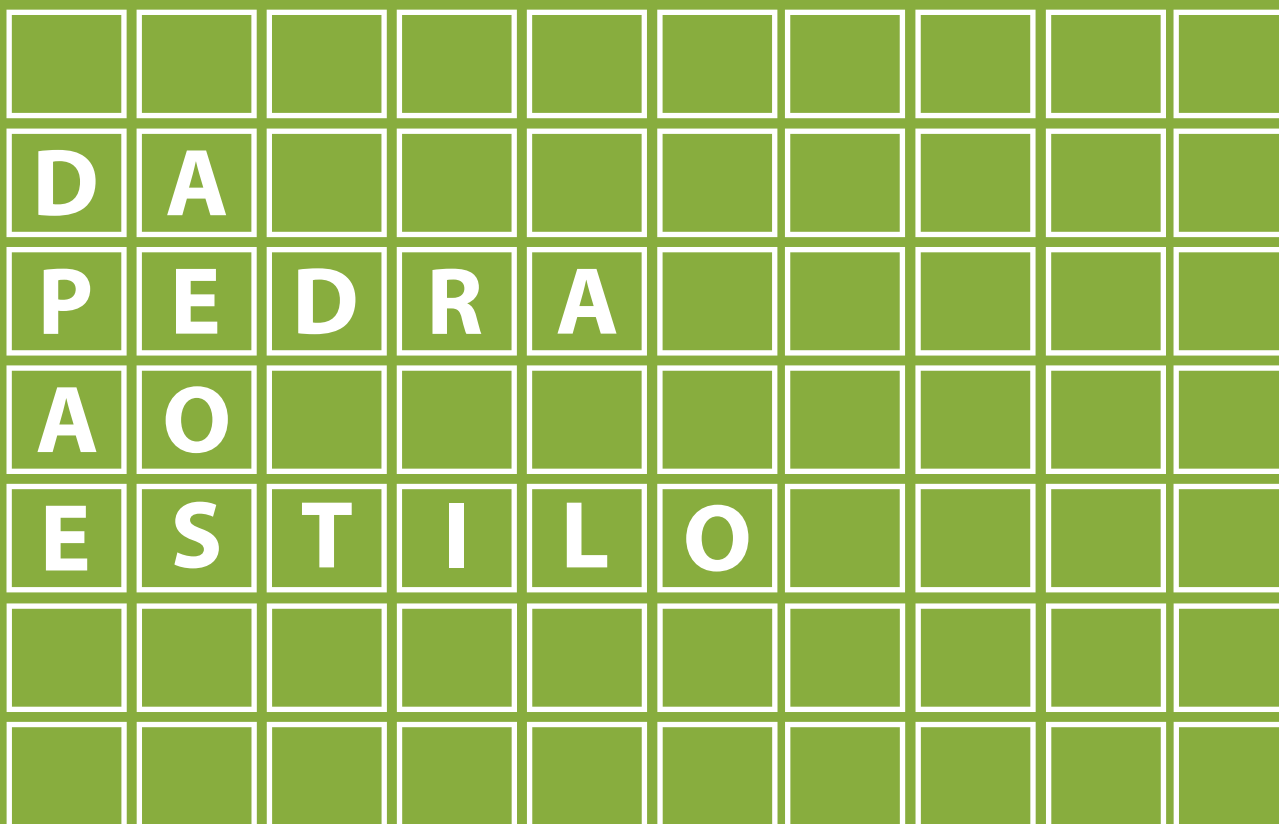
BELEZA NATURAL

Além de ser considerado um material sustentável, por ter reduzida emissão de substâncias e partículas do interior do ambiente, as superfícies de quartzo natural é uma das superfícies mais duras, sendo até duas vezes mais resistentes do que o granito. Um dos maiores benefícios da Vulcana é aliar a beleza da pedra natural com o design sofisticado do quartzo.

ESTUDO COMPARATIVO

Entre superfícies Vulcana Stone, laminadas e sólidas.

	VULCANA STONE	LAMINADAS	SÓLIDAS
Resistência a riscos	Excelente	Bom	Ruim
Resistência a manchas	Excelente	Excelente	Excelente
Resistência a lascas e rachaduras	Excelente	Bom	Excelente
Resistência ao calor e queimadura	Bom	Bom	Bom
Resistência a químicos, ácidos e solventes domésticos	Excelente	Bom	Excelente
Baixa manutenção	Excelente	Bom	Ruim
Não-absorvente e não-poroso	Excelente	Bom	Excelente
Resistência ao mofo e bolor	Excelente	Bom	Excelente
Resistência à flexão	Excelente	Bom	Excelente
Consistência de Cor	Excelente	Bom	Bom
Imunidade a congelar e degelar	Excelente	Ruim	Ruim



As superfícies sintéticas da Vulcana Stone atendem exigentes padrões de excelência desde a escolha da matéria-prima até a conferência final do controle de qualidade. Profissionais habilidosos e altamente treinados garantem a qualidade do produto. O processo de manufatura começa com uma rigorosa inspeção de todas as matérias-primas utilizadas. Após essa seleção, os materiais são misturados a uma proporção de 93% de quartzo natural, pigmentos e resinas poliméricas. O processo de manufatura acontece da seguinte forma:

1

ABASTECENDO E MISTURANDO

A matéria-prima é inspecionada e colocada em grandes mixers para que possa ser misturada.

2

MOLDANDO

A mistura é colocada em moldes, formando chapas de tamanhos específicos.

3

COMPRIMINDO

A chapa é comprimida e compactada por um processo especial de vácuo e vibração a uma pressão de 150 toneladas.

4

CURANDO

As chapas são postas no forno de cura e aquecidas a uma determinada temperatura por um período de tempo. Esta etapa confere às chapas força e solidez.

5

POLIMENTO

As chapas são aferidas, calibradas e polidas até chegarem a um acabamento perfeito em uma vasta gama de cores.

6

CONTROLE DE QUALIDADE

Por fim, as chapas passam por uma inspeção de qualidade para assegurar que os clientes receberão um produto de alta qualidade. Cada chapa da Vulcana Stone tem a marca da empresa fixada no seu verso para garantir a procedência do material.

S	E	G	U	R	A	N	Ç	A	



RECOMENDAÇÕES PARA O USO ADEQUADO

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

CUIDADOS GERAIS

O local em que os produtos da Vulcana Stone serão trabalhados deve ter acesso restrito de funcionários, evitando a circulação de pessoas que não estejam envolvidas na atividade.

Para preservar a saúde e a segurança da equipe durante a realização de trabalhos com produtos da marca Vulcana Stone, equipamentos de proteção individual (EPIs) devem ser sempre utilizados.

As máquinas de corte e as ferramentas utilizadas para trabalhar nos produtos da Vulcana Stone devem ser máquinas com sistema hidráulico que permitam que água seja direcionada sobre as áreas em atrito durante todo o processo. Com o intuito de minimizar as emissões de pó durante o processo de corte, devem ser utilizados métodos de trabalho com água. Assim, há um controle maior sobre a emissão da poeira prejudicial à saúde.

O pó gerado no beneficiamento do material não deve, em hipótese nenhuma, ser inalado.

Após o trabalho com o material, o colaborador deve lavar as mãos e a pele exposta cuidadosamente.

Não se deve beber, comer ou fumar enquanto o beneficiamento do material é feito.

A Vulcana Stone não se responsabiliza por danos causados pelo não cumprimento das sugestões apresentadas neste manual.

MAQUINÁRIO

O maquinário utilizado no beneficiamento das chapas da Vulcana Stone deve ser de boa procedência. Para realizar instalação do equipamento, deve-se ter a orientação de engenheiros qualificados, sendo respeitadas as orientações de segurança. Os equipamentos utilizados devem sofrer manutenção constante.

A modificação de peças só deve ser feita mediante aprovação de um técnico especializado.

Para movimentação das chapas, devem ser utilizados meios mecânicos.

AMBIENTE DE TRABALHO

É importante que o local de trabalho seja arejado para que não haja acúmulo de fumaça tóxica. Se for necessário, deve ser instalado um sistema de ventilação mecânica (orientado para que não haja dispersão da poeira produzida ao longo do processo).

As paredes e pisos do local de beneficiamento devem ser de material de fácil higienização para que se evite o acúmulo de resíduos oriundos do processo.

PROCESSO DE TRANSFORMAÇÃO

Quando o produto da Vulcana Stone for beneficiado para ser transformado em bancadas, pisos e outros, deve-se prestar atenção à quantidade de material que será necessária. Se mais de uma chapa for precisa, deve-se ter a atenção de comparar as chapas para garantir que não haja diferença entre tons e grãos.

Todos os produtos da linha de quartzo da Vulcana Stone têm, no verso da chapa, a marca da Vulcana Stone gravada. Isso garante o direito do cliente de acionar a Garantia de 10 anos, desde que respeitadas as regras presentes neste guia prático. Por esse motivo, a marca não deve ser removida. Se for, o direito à garantia é perdido.

CORTE

A mesa utilizada para realizar o corte dos produtos deve ser adequada para esse tipo de beneficiamento - deve ser firme e resistente. Ao posicionar a chapa sobre a mesa, deve-se garantir que ela esteja bem firme para que a chapa não se movimente durante o processo de corte, evitando riscos de quebra. O disco utilizado para fazer esse corte deve estar em boas condições de uso, não podendo estar desgastado ou apresentar outros tipos de defeitos.

Velocidade de corte:

Para chapas de 2 cm: 3 m/min.

Para chapas de 3 cm: 2,5 m/min.

Atenção: durante o processo de corte, deve-se manter água em abundância correndo diretamente sobre o disco.



DIREÇÃO DO CORTE

Ao cortar uma chapa de Vulcana Stone, se deve sempre começar pelo corte ao longo do comprimento do material (lado mais longo) e, posteriormente, iniciar o corte da altura (lado mais curto). O segundo corte deve ir ao encontro do primeiro, de modo que se forme a figura de um "L".



Para cortar as chapas de 3 cm, deve ser feito o corte em dois tempos: o primeiro corte, ao longo do comprimento da chapa, deve chegar até metade de sua espessura.

Apenas com o segundo corte que se fará o corte completo do material, tomando-se cuidado para que o disco esteja bem orientado na direção do primeiro corte.

Especificações de giro:

2.500 r.p.m. = disco de 350 mm (diâmetro)

2.700 r.p.m = disco de 300 mm (diâmetro)

3.500 r.p.m. = disco de 250 mm (diâmetro)



POLIMENTOS DE BORDAS UTILIZANDO MÁQUINAS MANUAIS E DE POLIMENTO COM ÁGUA

Para todo e qualquer processo de beneficiamento das chapas de quartzo da Vulcana Stone, os itens utilizados devem estar em condições apropriadas de uso. Para que não haja movimentação do quartzo durante o processo, a mesa e a chapa devem estar bem afixadas.

Para obter um bom resultado, a rotação da máquina manual não deve chegar aos 4000 r.p.m.

Recomenda-se a utilização de lixas de resina diamantada, com a seguinte ordem de granulação: 50, 100, 200, 400, 800, 1500 e 3000.

Para evitar que o material sofra queimaduras, todo o processo de polimento deve ser feito utilizando bastante água a fim de que haja o resfriamento necessário.

O debastamento deve ser feito com discos de diamante.

A fim de se chegar ao resultado desejado, a máquina jamais deve ser pressionada contra o material. O procedimento correto é manter a máquina em constante movimento durante o polimento.



POLIMENTOS DE BORDAS BOLEADAS E MEIO BOLEADAS COM MÁQUINAS POLIBORDAS

Para que se elabore um perfil de forma adequada, os materiais utilizados devem estar em boas condições de uso.

Máquina de 5 motores: granulação de 120, 220, 400, 800, 1.500;

Máquinas de 6 motores: granulação de 120, 220, 400, 800, 1.500, 3.000;

Máquina de 7 motores: granulação de 120, 220, 400, 600, 800, 1.500, 3.000;

Máquinas de 8 motores: granulação de 120, 220, 320, 400, 600, 800, 1.500 e 3.000.

Velocidade: para chapas de cores claras, 40 cm/min e para chapas de cores escuras, 30 cm/min.

Pressão: entre 2 e 3 bar.

POLIMENTO DAS BORDAS RETAS COM MÁQUINAS POLIBORDAS

Máquina de 5 motores: granulação de 60, 120, 320, 800, 1.500;

Máquinas de 6 motores: granulação de 60, 120, 220, 400, 800 e 1.500;

Máquina de 7 motores: granulação de 60, 120, 220, 400, 800 e 1.500, 3.000;

Máquinas de 8 motores: granulação de 60, 120, 220, 320, 400, 800 e 1.500, 3.000;

Velocidade: para cores claras, 80 cm/min e para cores escuras, de 50 cm/min.

Pressão: entre 2 e 3 bar.



Em hipótese alguma deve ser realizada pressão contra a chapa para qualquer tipo de polimento. Isso faz com que os dentes do disco se rompam, provocando acidentes.

Os produtos da Vulcana Stone devem ser armazenados em local apropriado, longe da exposição solar direta.

CUIDADOS

O material da Vulcana Stone não deve ser armazenado em áreas externas, nem expostos à iluminação com emissão de raios UV. Essas exposições devem ser evitadas, pois a longo prazo, interferem com a cor e a tonalidade do material.

Não devem ser utilizados seladores ou impermeabilizantes para lustrar o material.

Os produtos da linha de quartzo da Vulcana Stone possuem brilho natural. Portanto, não se faz necessário nenhum processo para garantir esse realce.

Produtos utilizados para esse fim têm um efeito passageiro, gerando ilusão de brilho intenso.

É recomendado o uso de produtos de limpeza que tenham o seu nível de pH entre 5 e 8. Qualquer produto que esteja fora desse alcance pode danificar o material permanentemente. Produtos como limpadores de forno, grelhas, desengordurantes em geral, alvejantes, removedores, lustra-móveis, entre outros, devem ser evitados. Caso a superfície seja posta em contato com algum produto desse tipo, deve ser limpa imediatamente

com água e sabão neutro em abundância.

Se, por ventura, for utilizada água sanitária ou dissolvente, o local deve ser lavado com bastante água. Esse tipo de produto não deve (em hipóteses alguma) ser deixado em contato constante com o material (se passadas 12 horas de contato, o produto será afetado de forma permanente).

Não fazer repolimento do material em qualquer forma.

Não utilizar desengordurantes ou produtos a base de cloro.

Não expor os produtos da Vulcana Stone ao calor intenso.

Para apoio de objetos quentes, recomenda-se sempre a utilização de mantas térmicas.



M	A	N	U	A	L				
D	E								
I	N	S	T	A	L	A	Ç	Ã	O

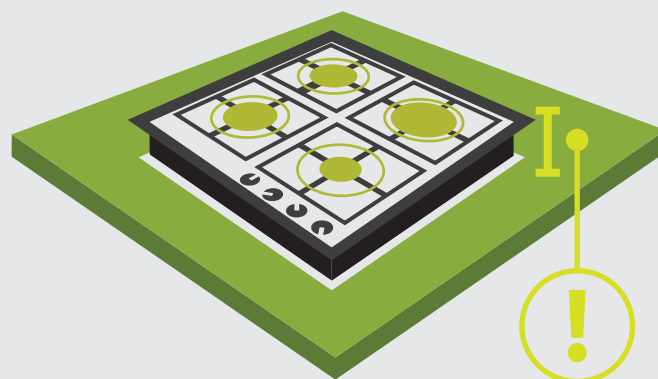


GUIA PARA PROFISSIONAIS

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

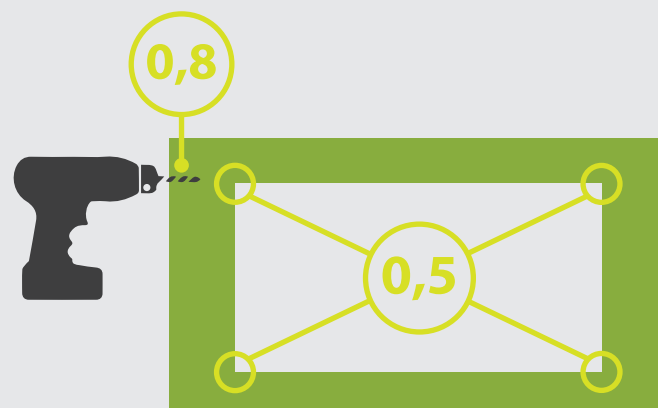
1

Deve ser preservada a maior distância possível entre tampo e encaixe de cooktop. Os fixadores do utensílio **NÃO** devem ser pressionados contra o tampo de forma intensa.



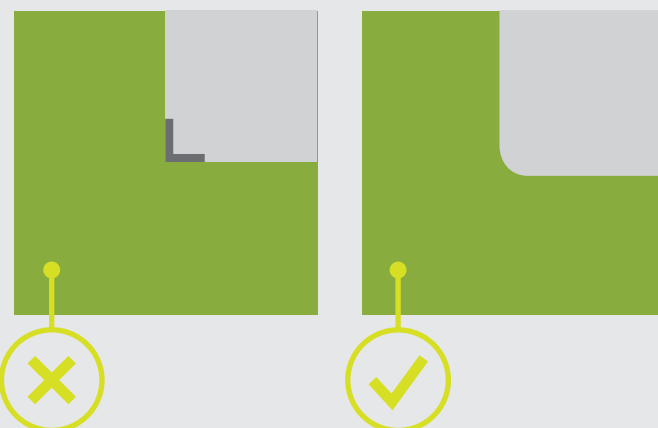
2

Ao se recortar o tampo para inserir cooktop, caixas ou pilastras, deve ser mantido um raio de, no mínimo 0,5 cm (entre a beirada e o início do recorte). Para isso, recomenda-se a utilização de uma broca de 0,8 cm.



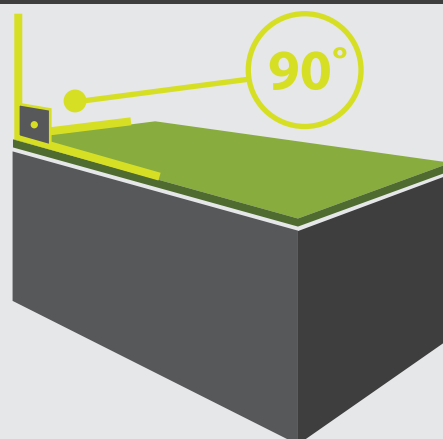
3

Os cortes feitos para inserção de cubas ou cooktops não devem ser cruzados. Seus cantos devem ser **SEMPRE** arredondados.



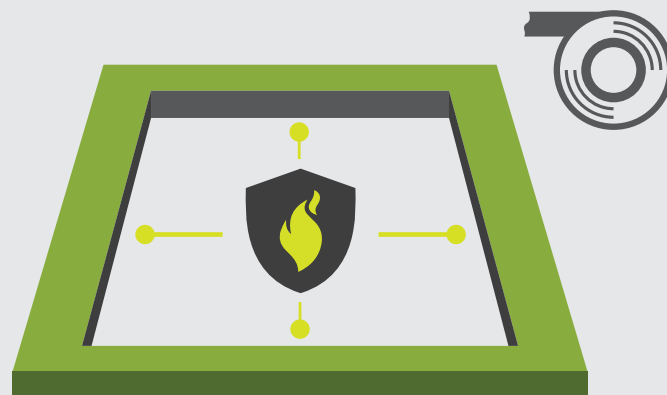
4

Para que haja distribuição correta do peso do material apoiado sobre um recorte, deve haver um nivelamento preciso do móvel que o sustentará. Tampo com engrosso (2 + 2 ou com corte de 45°) requerem um cuidado especial.



5

As partes que estarão em contato direto com calor devem receber um isolamento. Isso pode ser feito através da instalação de fitas adesivas isolantes térmicas.



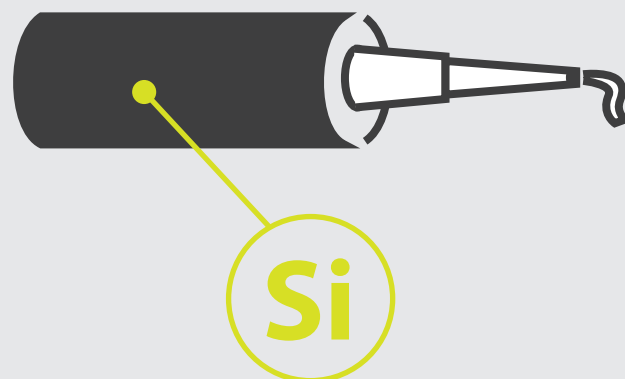
6

Quando houver utilização de máquinas de lava-louças, deve-se colar com silicone uma placa isolante abaixo do tampo, em cima da máquina.



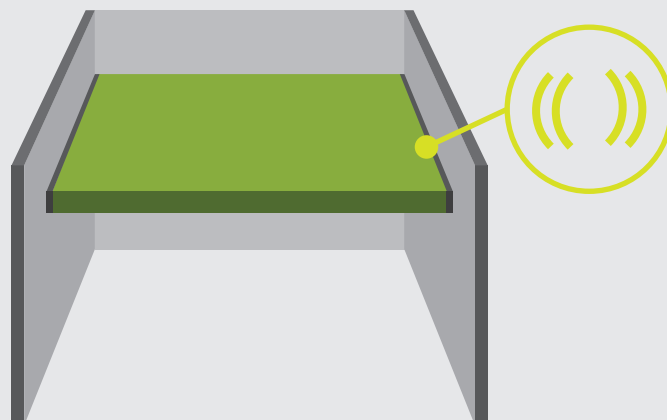
7

Para uniformizar os pontos de junção de chapas, deve ser utilizado mastique com pigmento de corante e/ou silicone. O silicone é mais indicado para a colagem na parte inferior da chapa.



8

As chapas de Vulcana Stone não aderem facilmente à outros materiais. Por esse motivo, para utilizá-la entre paredes ou móveis, deve ser utilizado uma junta de dilatação de 3mm para cada lado (a junta pode ser colada com silicone).



9

Para instalações em locais onde haverá intensa circulação, a área deve ser mantida em isolamento por até 24 horas após aplicado o rejunte.



As informações contidas neste manual são meras orientações para melhor forma de uso do produto em estudo, assim, a adoção das medidas supra mencionadas não obriga a Vulcana Stone a indenizar por qualquer dano futuro que por ventura possa ocorrer, uma vez que o comprador não está restrito a segui-las. Ademais, as dicas mencionadas aqui não devem servir de sucedâneo para infringir leis ou qualquer norma por menor hierárquica que seja.



QUARTZ
COLLECTION



www.vulcana.com.br